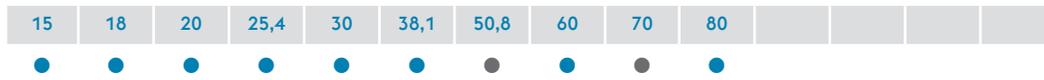


Rundstahl

Durchmesser mm



BÖHLER L718, 2.4668, N07718
Gewalzt, lösungsgeglüht
SAE AMS 5662 capable of SAE AMS 5663

● = Lager Düsseldorf
● = anderes Lager

Normen	2.4668	DIN WL	Alloy 718 ist eine hochwarmfeste aushärtbare Nickel-Chrom-Eisen-Legierung mit besonders hoher Warmfestigkeit bis 750°C und exzellenter Kriechbeständigkeit bis 700°C. Der Werkstoff wird während der Aushärtung durch die Ausscheidung der Sekundärphasen von Nickel-Aluminium, -Titan und -Niob ausgehärtet.
	NiCr19Nb5Mo3	EN	
	5662/ 5663/ 5664	AMS	
	N07718	UNS	
	B637/ B670	ASTM	Anwendung: Hochbeanspruchte Teile für Gasturbinen, Triebwerke, Reaktoren und Pumpen, Turboladern, Schrauben, Federn und Befestigungselemente. Strangpresswerkzeuge für die Verarbeitung von Kupfer- und Kupferlegierungen. Warmlochdorne für die Stahl- und Messingverarbeitung, Gesenkschmiedeeinsätze, Warmscherenmesser. Gefüge in lösungsgeglühtem Zustand: Austenit. Gefüge in ausgehärtetem Zustand: Austenit + intermetallische Phasen.
Lieferzustand*	lösungsgeglüht, ausgehärtet		*Die Einstellung und Bestätigung der Einzelwerte bedarf Einzelvereinbarung.

Richtanalyse [Gew.%]

C	Cr	Mo	Ni	Ti	Al	Nb	Fe
0,02 - 0,08	17 - 21	2,8 - 3,3	50 - 55	0,70 - 1,15	0,30 - 0,7	4,8 - 5,5	Rest 18,5

Physikalische Eigenschaften

(Richtwerte)

Temperatur [°C]	20	20-100
Wärmeausdehnung [10^{-6} m/(m.K)]	12,80	
Wärmeleitfähigkeit* [W/(m.K)]	11,4	
spezifische Wärme* [J/(kg.K)]	440	
spez. elektr. Widerstand* [Ohm.mm ² /m]	1,25	
E-Modul* [10^3 N/mm ²]	199	
Dichte* [kg/dm ³]	8,20	

Wärmebehandlung

Lösungsglühen	950 - 980 °C/ 1 Std. / Luft-Abkühlung
Aushärten*	720 °C / 8 Std./ Ofenabkühlung mit 50 °C/Std. bis 620 °C und Halten auf 620 °C /8 Std. / Luft-Abkühlung

(*Für weitere Aushärtungsmöglichkeiten kontaktieren Sie uns.)

Mechanische Eigenschaften bei Raumtemperatur*

Zustand: ausgehärtet (*Anhaltswerte)

Produktform	Streckgrenze Rp0,2 [MPa] min.	Zugfestigkeit Rm [MPa] min.	Dehnung 4D % min.	Brucheinschnürung Z % min.
Stab, Blech	1034	1276	12	15