

# SNELDRAAISTAAL

## Product omschrijving

### BÖHLER S630 – "Het rendabele"

Wolfram-molybdeen-snelstaal met aluminiumlegering met hoge taaiheid en goede snijdcapaciteit. Universeel toepasbaar voor schroefdraadtappen en spiraalboren, opruimers, brootsgereedschap, metaalzagen, allerhande frezen, houtbewerkingsgereedschappen.

## Smeltroute

Airmeltd

## Eigenschappen

- > Taaiheid & Vervormbaarheid: hoog
- > Slijtageweerstand: hoog
- > Samenpersende sterkte: hoog
- > Randstabiliteit: zeer hoog
- > Slijpbaarheid: goed
- > Hete hardheid (rode hardheid): hoog

## Toepassingen

- > Koudvervorming / munten
- > Walsen
- > Standaardonderdelen (matrijzen, platen, pennen, ponsen)
- > Fijn stanswerk / ponsen / stampen
- > Knippen / machinale messen
- > Spiraalboren en tappen
- > Persen van poeders
- > Speciale snijwerktuigen
- > Slijtstukken

## Technische gegevens

Materiaal aanduiding	
1.3330	SEL
HS 4-4-2 Al	EN

## Chemische samenstelling

C	Cr	Mo	V	W	Al
0,95	4,00	4,00	2,00	4,00	0,50

## Materiaaleigenschappen

	Drukbelastingcapaciteit	Verdraaibaarheid	Hete hardheid	Taaheid	Slijtvastheid	Behoud van snijkant
<b>BÖHLER S630</b>	★★★	★★★	★★★	★★	★★	★★★
<b>BÖHLER S200</b>	★★★	★★	★★★	★★	★★★	★★
<b>BÖHLER S400</b>	★★★	★★★	★★★	★★★	★★	★★
<b>BÖHLER S401</b>	★★	★★★	★★	★★★	★★	★★★
<b>BÖHLER S404</b>	★★	★★★	★★	★★★	★★	★★
<b>BÖHLER S500</b>	★★★★	★★★	★★★★	★★	★★★	★★★
<b>BÖHLER S600</b>	★★★	★★★	★★★	★★	★★	★★★
<b>BÖHLER S705</b>	★★★	★★★	★★★★	★★	★★	★★★★
<b>BÖHLER S730</b>	★★★	★★★	★★★★	★★	★★	★★★★

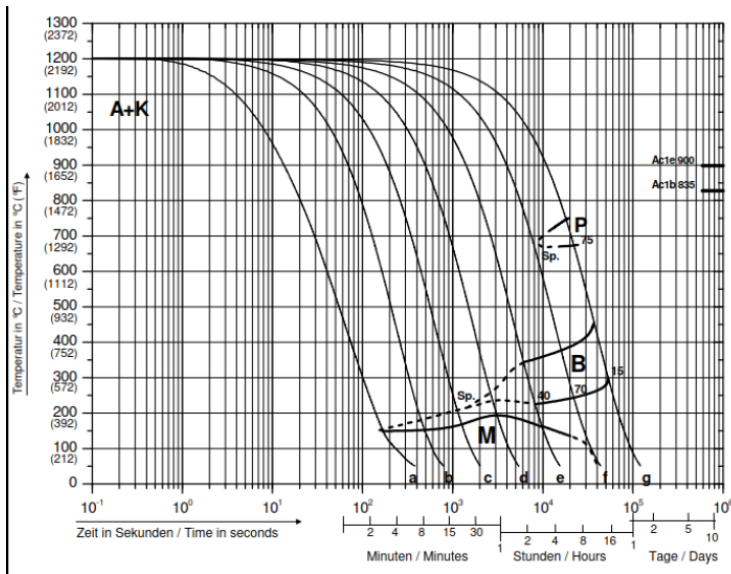
## Leveringsconditie

gegloeid	
Hardheid (HB)	max. 280
Treksterkte (MPa)	950

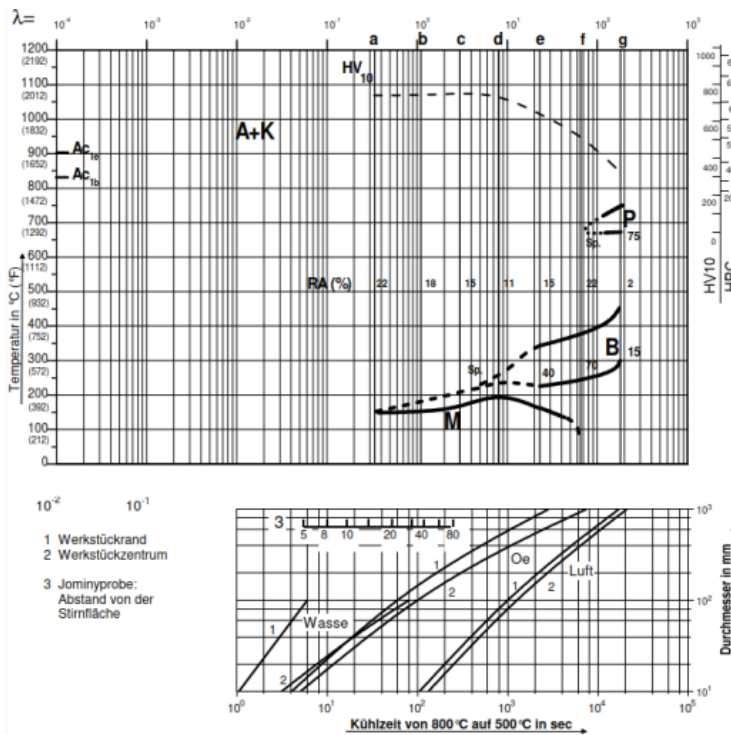
## Warmtebehandeling

Annealing		
Temperatuur	770 naar 840 °C	Controlled slow cooling in furnace (10 - 20°C / h / (50 - 68°F 7 h) to approx. 600°C (1110°F), air cooling.
Stress relieving		
Temperatuur	600 naar 650 °C	Slow cooling furnace. To relieve stresses set up by extensive machining or in tools of intricate shape. After through heating, hold in neutral atmosphere for 1 to 2 hours.
Harden en ontlaten		
Temperatuur	1180 naar 1200 °C	Oil, air, salt bath (500 - 550°C (930 - 1020°F)), gas - recommended for cutting applications.
Temperatuur	1050 naar 1100 °C	Oil, air, salt bath (500 - 550°C (930 - 1020°F)), gas - recommended for coldwork applications.

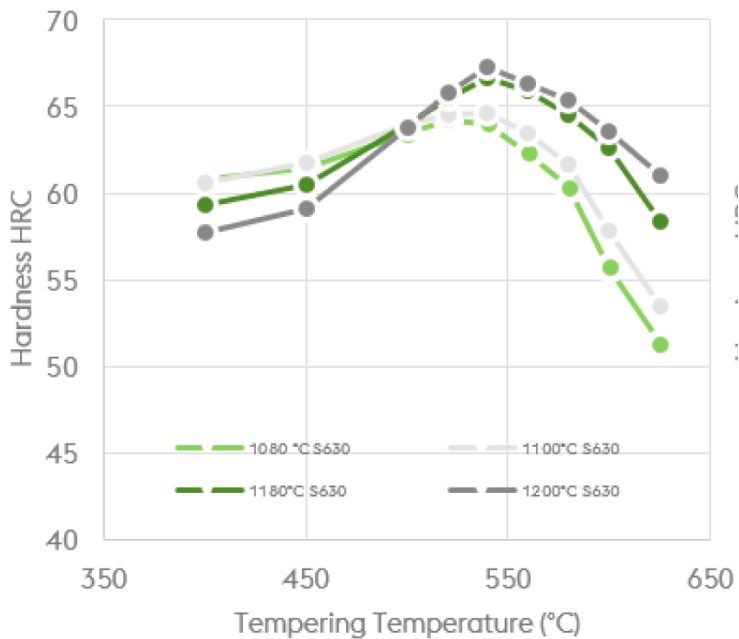
Continuous cooling CCT curves



Quantitative phase diagram



## Tempering Chart



## Fysische eigenschappen

Temperatuur (°C)	20
Soortelijk gewicht (kg/dm <sup>3</sup> )	7,88
Thermische conductiviteit (W/(m.K))	18,8
Soortelijke warmte (J/(kg.K))	432
Specifieke elektrische weerstand (Ohm.mm <sup>2</sup> /m)	0,54
Elasticiteitsmodus (10 <sup>3</sup> N/mm <sup>2</sup> )	217

Voor meer informatie zie [www.voestalpine.com/boehler-edelstahl](http://www.voestalpine.com/boehler-edelstahl)

De gegevens in deze brochure zijn niet bindend en worden niet beschouwd als toezeggingen; zij dienen uitsluitend als algemene informatie. Deze informatie is slechts bindend indien zij uitdrukkelijk als voorwaarde is opgenomen in een met ons gesloten contract. De gemeten gegevens zijn laboratoriumwaarden en kunnen afwijken van praktijkanalyses. Bij de vervaardiging van onze producten worden geen stoffen gebruikt die schadelijk zijn voor de gezondheid of de ozonlaag.

voestalpine BÖHLER Edelstahl GmbH & Co KG  
 Mariazeller Straße 25  
 8605 Kapfenberg, AT  
 T. +43/50304/20-0  
 E. [info@boehler-edelstahl.at](mailto:info@boehler-edelstahl.at)  
<https://www.voestalpine.com/boehler-edelstahl/de/>



ONE STEP AHEAD.