

SNELDRAAISTAAL

Product omschrijving

BÖHLER S601 – "Het snelstaal"

Ideaal voor frezen, spiraalboren en schroefdraadtappen, ruimgereedschappen, koudwerkgereedschappen
Het BÖHLER S601 is het meestgebruikte snelstaal en is het basismateriaal voor onze klanten die met snelstaal werken.

Smeltroute

Airmelted

Eigenschappen

- > Taaiheid & Vervormbaarheid: hoog
- > Slijtageweerstand: hoog
- > Samenpersende sterkte: hoog
- > Randstabiliteit: hoog
- > Slijpbaarheid: hoog
- > Hete hardheid (rode hardheid): hoog

Toepassingen

- > Bladen voor zaagmachines
- > Koudvorming / munten
- > Fijn stanswerk / ponsen / stampen
- > Persen van poeders
- > Walsen
- > Knippen / machinale messen
- > Slijtstukken

Technische gegevens

Materiaal aanduiding		Normen	
1.3339	SEL	4957	EN ISO
HS6-5-2	EN	G4403	JIS
SKH51	JIS		
M2	AISI		

Chemische samenstelling

C	Si	Mn	Cr	Mo	V	W
0,85	0,35	0,25	4,1	5	1,9	6,4

Materiaaleigenschappen

	Drukbelastingcapaciteit	Verdraaibaarheid	Hete hardheid	Taatheid	Slijtvastheid	Behoud van snijkant
BÖHLER S601	★★★	★★★	★★★	★★	★★	★★★
BÖHLER S200	★★★	★★	★★★	★★	★★★	★★
BÖHLER S290 MICROCLEAN	★★★★★	★	★★★★	★★	★★★★★	★★★★
BÖHLER S390 MICROCLEAN	★★★★	★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★
BÖHLER S400	★★★	★★★	★★★	★★★	★★	★★
BÖHLER S401	★★	★★★	★★	★★★	★★	★★★
BÖHLER S404	★★	★★★	★★	★★★	★★	★★
BÖHLER S500	★★★★	★★★	★★★★	★★	★★★	★★★
BÖHLER S590 MICROCLEAN	★★★★	★★★	★★★★	★★★	★★★	★★★
BÖHLER S600	★★★	★★★	★★★	★★	★★	★★★
BÖHLER S607	★★★	★★★	★★★	★★	★★★	★★★
BÖHLER S690 MICROCLEAN	★★★	★★★	★★	★★★★★	★★★	★★
BÖHLER S705	★★★	★★★	★★★★	★★	★★	★★★★
BÖHLER S790 MICROCLEAN	★★★	★★★	★★	★★★★	★★	★★★

Leveringsconditie

gegloeid

Hardheid (HB)	max. 280
---------------	----------

Warmtebehandeling

Annealing

Temperatuur	770 naar 840 °C	Controlled slow cooling in furnace (10 - 20°C / h (50 - 68°F / h)) to approx. 600°C (1110°F), air cooling.
-------------	-----------------	--

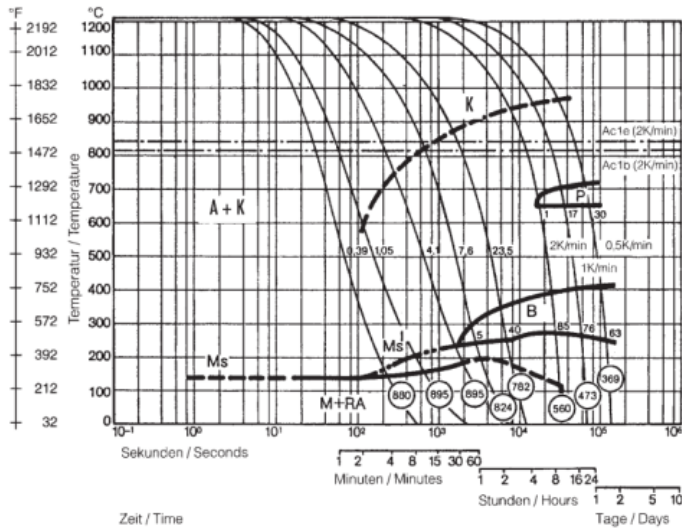
Stress relieving

Temperatuur	600 naar 650 °C	Slow cooling furnace. To relieve stresses set up by extensive machining or in tools of intricate shape. After through heating, hold in neutral atmosphere for 1 to 2 hours.
-------------	-----------------	---

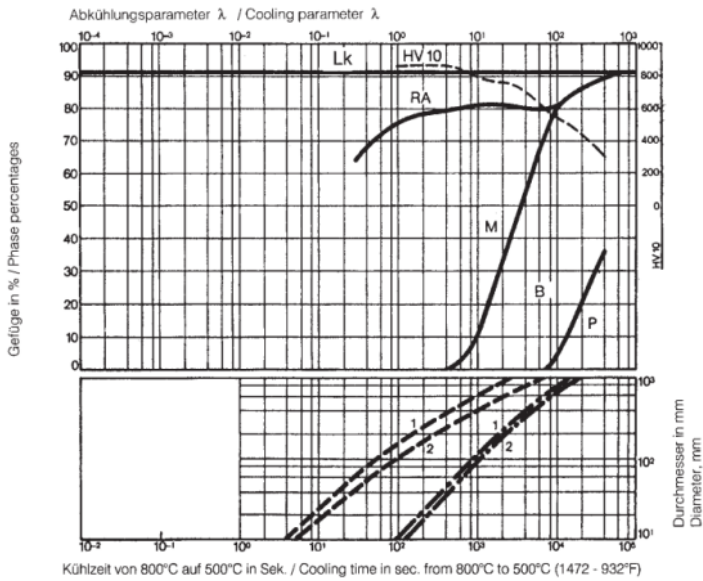
Harden en ontlaten

Temperatuur	1190 naar 1230 °C	Oil, air, salt bath (500 - 550°C (932 - 1022°F)), gas.
-------------	-------------------	--

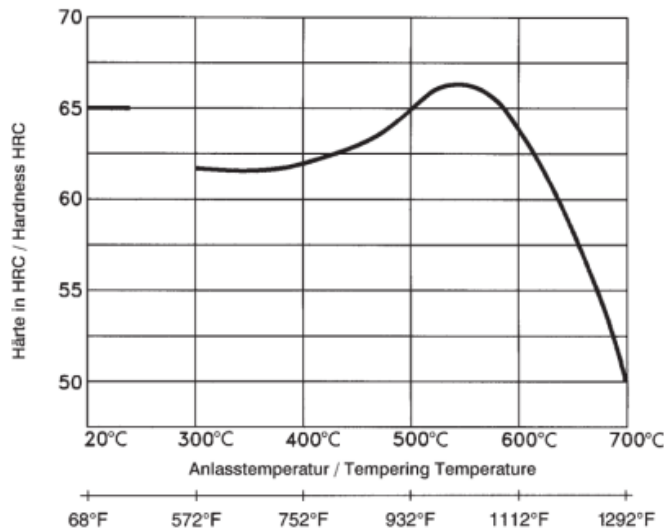
Continuous cooling CCT curves



Quantitative phase diagram



Tempering Chart



Hardening temperature: 1220°C (2228°F)

Fysische eigenschappen

Temperatuur (°C)	20
Soortelijk gewicht (kg/dm ³)	8,1
Thermische conductiviteit (W/(m.K))	19
Soortelijke warmte (J/(kg.K))	460
Specifieke elektrische weerstand (Ohm.mm ² /m)	0,54
Elasticiteitsmodus (10 ³ N/mm ²)	217

Thermische expansie

Temperatuur (°C)	100	200	300	400	500	600	700
Thermische expansie (10 ⁻⁶ m/(m.K))	11,5	11,7	12,2	12,4	12,7	13	12,9

Voor meer informatie zie www.voestalpine.com/boehler-edelstahl

De gegevens in deze brochure zijn niet bindend en worden niet beschouwd als toezeggingen; zij dienen uitsluitend als algemene informatie. Deze informatie is slechts bindend indien zij uitdrukkelijk als voorwaarde is opgenomen in een met ons gesloten contract. De gemeten gegevens zijn laboratoriumwaarden en kunnen afwijken van praktijkanalyses. Bij de vervaardiging van onze producten worden geen stoffen gebruikt die schadelijk zijn voor de gezondheid of de ozonlaag.

voestalpine BÖHLER Edelstahl GmbH & Co KG
 Mariazeller Straße 25
 8605 Kapfenberg, AT
 T. +43/50304/20-0
 E. info@boehler-edelstahl.at
<https://www.voestalpine.com/boehler-edelstahl/de/>



ONE STEP AHEAD.