

KOUDWERKSTAAL

Segmenten van toepassingen

Koud werk

Beschikbare uitvoeringen

Stafstaal*

Plaat

* De gepresenteerde gegevens hebben uitsluitend betrekking op lange producten. Zie de gedetailleerde uitleg aan het einde van het gegevensblad (pdf).

Product omschrijving

Net zoals een bergbeklimmer een perfecte uitrusting nodig heeft om de hoogste toppen te kunnen bereiken, zo is het ook nodig om de beste materialen te gebruiken voor uw werktuigen, zodat de productie zonder problemen verloopt en uitstekende standtijden kunnen worden bereikt.

3 redenen voor de hoge rendabiliteit van het BÖHLER K390 MICROCLEAR:

Extreem hoge slijtageerstand,

Uitmuntende taaiheid,

Zeer hoge drukbelastbaarheid.

Met het poedermetallurgische materiaal BÖHLER K390 MICROCLEAR hebt u een hoogproductieve en betrouwbare probleemoplosser bij snijd-, pons en koudvervormbewerkingen. Maar ook in de kunststofindustrie bewijst dit materiaal zijn zeer goede gebruikseigenschappen.

Smeltroute

Poedermetallurgisch

Eigenschappen

- > Taaiheid & Vervormbaarheid : hoog
- > Slijtageweerstand : zeer hoog
- > Samenpersende sterkte : zeer hoog
- > Dimensionale stabiliteit : zeer hoog

Toepassingen

- | | | |
|---------------------------------------|--|--|
| > Machinale messen (voor fabrikanten) | > Walsen | > Koud vervormen |
| > Coining | > Fijn stanswerk / ponsen / stampen | > Persen van poeders |
| > Schroeven en vaten | > Draad rollen | > Algemene componenten voor werktuigbouw |
| > Rollen | > Componenten voor uitrustingen onder de grond (boorgaten, schachten enz.) | > Componenten voor de recyclingindustrie |
| > Ponsen voor pillen | > Glasvezelversterkte kunststoffen | |

Chemische samenstelling

C	Si	Mn	Cr	Mo	V	W	Co
2,47	0,55	0,40	4,20	3,80	9,00	1,00	2,00

Materiaaleigenschappen

	Drukbelastingscapaciteit	Dimensionale stabiliteit tijdens warmtebehandeling	Taatheid	Abrasieve slijtvastheid	Adhesieve slijtvastheid
BÖHLER K390 MICROCLEAN	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★
BÖHLER K100	★★	★★	★	★★★	★★
BÖHLER K105	★★	★★	★	★★	★★
BÖHLER K107	★★	★★	★	★★★	★★
BÖHLER K110	★★	★★★	★	★★★	★★
BÖHLER K190 MICROCLEAN	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★
BÖHLER K294 MICROCLEAN	★★★★★	★★★★★	★★★★	★★★★★	★★★★★
BÖHLER K340 ECOSTAR	★★★	★★★	★★	★★	★★
BÖHLER K340 ISODUR	★★★	★★★★★	★★★★	★★★	★★★★★
BÖHLER K346	★★★	★★★	★★★★	★★★★★	★★
BÖHLER K353	★★	★★★	★★	★★	★★
BÖHLER K360 ISODUR	★★★	★★★★★	★★★★	★★★★★	★★★★★
BÖHLER K490 MICROCLEAN	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★
BÖHLER K497 MICROCLEAN	★★★★★	★★★★★	★★★★	★★★★★	★★★★★
BÖHLER K888 MATRIX	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★	★★
BÖHLER K890 MICROCLEAN	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★	★★★

Leveringsconditie

gegloeid

Hardheid (HB)	max. 280
---------------	----------

Warmtebehandeling

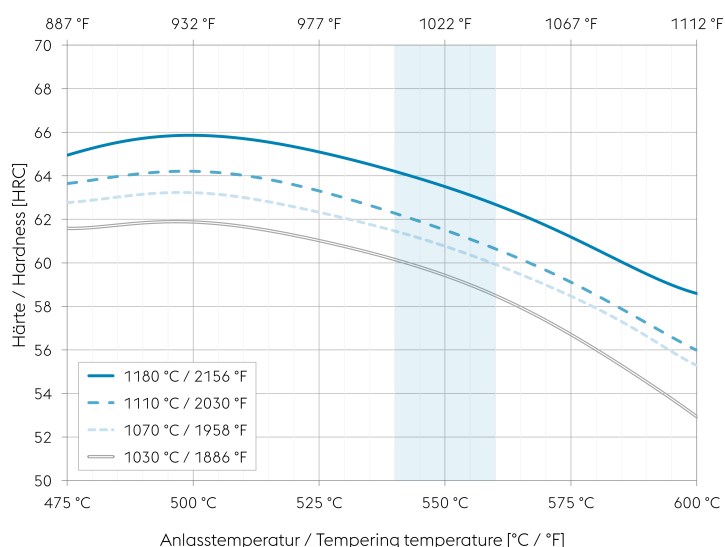
Stressverlagend

Temperatuur	650 naar 700 °C	After through heating, hold in neutral atmosphere for 1-2 hours. Slow cooling in furnace Intended to relieve stresses caused by extensive machining or in complex shapes.
-------------	-----------------	---

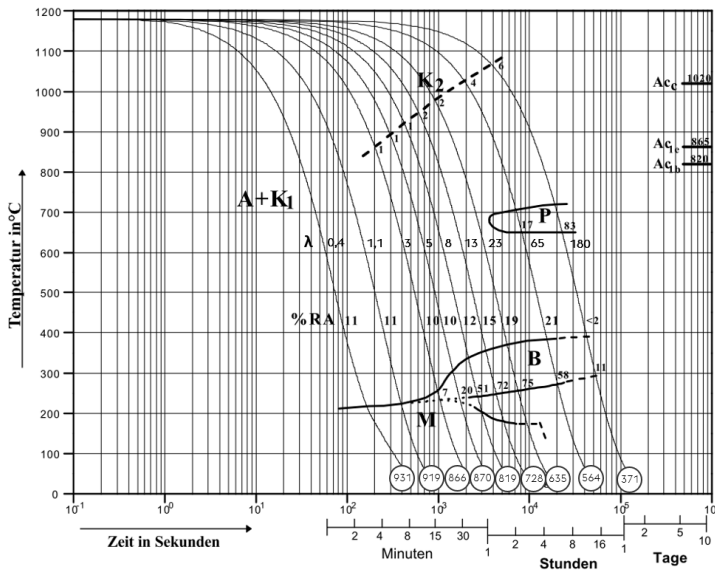
Harden en ontlaten

Temperatuur	1.030 naar 1.180 °C	Quenching: Oil, gas (N ₂). Holding time after temperature equalization: 20 to 30 minutes (hardening temperature 1030 - 1150 °C 1886 - 2102 °F) and 10 min (hardening temperature 1180 °C 2156 °F) Low hardening temperature for high toughness. High hardening temperature for high wear resistance. After hardening, tempering to the desired working hardness according to the tempering chart.
-------------	---------------------	--

Tempering chart



Continuous cooling CCT curves



Austenitising temperature: 1180 °C (2155 °F)
Holding time: 5 minutes

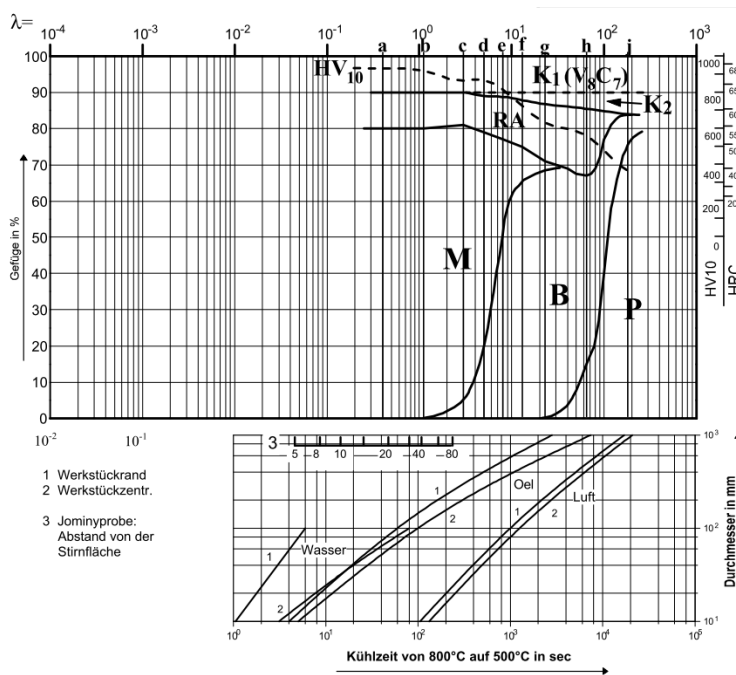
○ Vickers hardness

1...83 phase percentages

0.4...180 cooling parameter λ , i.e. duration of cooling from 800 to 500 °C (1472 to 932 °F) in $s \times 10^{-2}$

A... Austenite
K... Carbide
P... Pearlite
B... Bainite
M... Martensite

Quantitative phase diagram



HV10... Vickers Hardness

K... Carbide
RA... Residual austenite
M... Martensite
B... Bainite
P... Pearlite

1... Edge or face
2... Core
3... Jominy test: distance from the quenched end

Fysische eigenschappen

Temperatuur (°C)	20
Soortelijk gewicht (kg/dm ³)	7,6
Thermische conductiviteit (W/(m.K))	21,5
Soortelijke warmte (kJ/kg K)	0,464
Specifieke elektrische weerstand (Ohm.mm ² /m)	0,59
Elasticiteitsmodus (10 ³ N/mm ²)	220

Thermische expansie

Temperatuur (°C)	100	200	300	400	500	600
Thermische expansie (10 ⁻⁶ m/(m.K))	10,3	10,67	11,03	11,38	11,7	11,97

Als er naast stafmateriaal nog andere beschikbare productvarianten worden vermeld, houd er dan rekening mee dat deze kunnen verschillen qua smeltproces, technische gegevens, leverings- en oppervlakteconditie en beschikbare productafmetingen. Voor eenduidige technische specificaties, andere eigenschappen en afmetingen kunt u contact opnemen met onze regionale voestalpine BÖHLER-verkooporganisaties. De gegevens in deze brochure zijn niet bindend en worden niet beschouwd als toezeggingen; zij dienen uitsluitend als algemene informatie. Deze informatie is slechts bindend indien zij uitdrukkelijk als voorwaarde is opgenomen in een met ons gesloten contract. De gemeten gegevens zijn laboratoriumwaarden en kunnen afwijken van praktijkanalyses. Bij de vervaardiging van onze producten worden geen stoffen gebruikt die schadelijk zijn voor de gezondheid of de ozonlaag.

voestalpine BÖHLER Edelmetall GmbH & Co KG

Mariazeller Straße 25

8605 Kapfenberg, AT

T. +43/50304/20-0

E. info@bohler-edelstahl.at

<https://www.voestalpine.com/bohler-edelstahl/de/>

voestalpine

ONE STEP AHEAD.