

Rundstahl IBO ECOMAX

Durchmesser mm

42	51	61	64	67	71	82	87	92	102	112	121,5	131,5	162	182
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
202	252,5													
●	●													

Gewalzt oder geschmiedet, geschält bzw. überdreht.

● = bearbeitet

Rundstahl ECOBLANK

Durchmesser mm

10,5	13,5	16,5	20,5	25,5	29,5	35,5	40,5							
●	●	●	●	●	●	●	●							

Gewalzt, geschält, poliert, Toleranz ISO ITk11.

● = bearbeitet

Normen	–	(DIN)	BÖHLER MC90 ist ein Schneidwerkstoff, der sich insbesondere durch hohe Temperaturbeständigkeit und hohe Wärmeleitfähigkeit auszeichnet. Aufgrund dieses Eigenschaftsprofils eignet sich BÖHLER MC90 besonders in der Anwendungstechnik für Zerspangungswerkzeuge, bei denen die Temperatur- und Temperaturwechselbeanspruchung die dominierende Rolle spielen, wie z.B. bei der Bearbeitung von Titanlegierungen, Nickelbasiswerkstoffen, austenitischen und rostfreien Stählen.
	–	(EN)	
Lieferzustand	–		

Physikalische Eigenschaften

Temperatur [°C]	20	100	200	300	400	500	600	700
Wärmeausdehnung [10^{-6} m/(m.K)]		9,92	10,10	10,44	10,73	11,06	11,32	11,51
Wärmeleitfähigkeit [W/(m.K)]		212	392	572	752	932	1112	1292
spezifische Wärme [J/(kg.K)]	0,39	0,44	0,46	0,49	0,51	0,54	0,59	0,64
spez. elektr. Widerstand [Ohm.mm ² /m]								
E-Modul [10^3 N/mm ²]	223,3	218,8	213,8	207,1	198,6	192,4	182,1	163,2
Dichte [kg/dm ³]	8,28	8,26	8,23	8,20	8,18	8,15	8,11	8,08

Wärmebehandlung

Härten

Temperatur [°C]	1180	1190	mit für Schnellarbeitsstählen üblichen Vorwärmzeiten und Haltedauer
Abschreckmedien	Öl	Stickstoffatmosphäre	

Anmerkungen: Einmaliges Anlassen bei 590-630 °C für 3 Stunden (1 x 3 h) für die Zielhärte von 65-68 HRC.

Anlassschaubild

