

### Rundstahl IBO ECOMAX

Durchmesser mm

20,5	25,5	30,5	35,8	40,8	45,8	50,8	55,8	60,8	66	71	76	81	86	91
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
101,5	111,5	121,5	131,5	141,5	151,5	162	182	202	252,5	302,5	353			
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			

Gewalzt oder geschmiedet, geschält bzw. vorgedreht.

● = bearbeitet

### Flachstahl

Breite mm Dicke mm

	20	30	35	40	50	60	70	77	260
160		■		■					
250								■	
810									■
1250	■	■	■	■	■	■	■		

Gewalzt oder geschmiedet, Oberfläche sandgestrahlt.

■ = bearbeitet

### Präzisionsflachstahl mit Bearbeitungsaufmaß

500 mm

Breite mm Dicke mm

	4,2	5,2	6,2	8,2	10,4	12,4	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4
10,3	■	■	■	■								
15,3	■	■	■	■	■	■						
20,3	■	■	■	■	■	■	■					
25,3	■	■	■	■	■	■	■	■				
30,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
40,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
50,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
60,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
80,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
100,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
125,3				■	■	■	■	■	■	■	■	■

### Vierkantstahl

Kantenlänge mm

10,4	12,4	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4				
■	■	■	■	■	■	■	■				

Nach DIN 59350,  
in Stäben von 500 mm Länge,  
Dicke präzisionsgeschliffen mit  
Bearbeitungsaufmaß,  
Breite geschliffen oder gefräst,  
Länge bearbeitet,  
mit entkohlungsfreier Oberfläche,  
rostgeschützt verpackt.

**Toleranzen:**  
Breite: +0,20/0 mm  
Dicke: +0,20/0 mm  
Länge: +5,00/0 mm  
Vierkant: +0,20/0 mm



**Präzisionsflachstahl mit Bearbeitungsaufmaß**

1000 mm

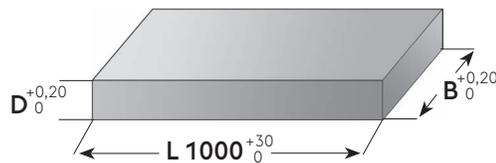
Breite mm	Dicke mm															
	8,2	10,4	12,4	15,4	16,4	20,4	25,4	30,4	32,4	40,4	50,4	60,4	70,4	80,4	90,4	100,4
20,3	■	■	■	■	■											
25,3	■	■	■	■	■	■										
30,3	■	■	■	■		■	■									
32,3					■	■	■									
40,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
50,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
60,3	■	■	■	■		■	■	■		■	■					
63,3					■	■	■		■	■	■					
70,3	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■					
80,3	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■			
90,3	■	■	■	■		■	■	■		■	■	■	■	■		
100,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
125,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
150,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
200,3	■	■	■	■		■	■	■		■	■	■	■	■		■
250,3	■	■	■	■		■	■	■		■	■	■	■	■		■
300,3	■	■	■	■		■	■	■		■	■	■				
500,3		■	■	■		■	■	■		■						

**Vierkantstahl**

Kantenlänge mm															
10,4	12,4	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4	70,4	80,4	90,4	100,4	120,4	150,4	
■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	

Nach Werksnorm gefertigt, in Stäben von 1000 mm Länge, Dicke präzisionsgeschliffen mit Bearbeitungsaufmaß, Breite geschliffen oder gefräst, Länge bearbeitet, mit entkohlungsfreier Oberfläche, rostgeschützt verpackt.

**Toleranzen:**  
 Breite: +0,20/0 mm  
 Dicke: +0,20/0 mm  
 Länge: +30,00/0 mm  
 Vierkant: +0,20/0 mm



**Rundstäbe geschliffen**

Durchmesser mm				
10	12	15	20	25
●	●	●	●	●

Toleranz h8, Länge 1000 mm

**Toleranzen:**  
 Länge: +30,00/0 mm



