



HALBZEUG
SEMI-FINISHED PRODUCTS

DENKEN SIE IN NEUEN DIMENSIONEN
WIR LIEFERN IHNEN DEN WERKSTOFF DAZU
THINK IN NEW DIMENSIONS
WE WILL PROVIDE YOU
WITH THE APPROPRIATE MATERIAL

Böhler entwickelt und produziert Edelmehle für höchste Ansprüche.

Als international agierendes Unternehmen setzen wir auf Innovationen in der Schmelzmetallurgie wie auch bei allen weiteren Fertigungsprozessen. Die gelebte und dokumentierte Prozesssicherheit ist dabei Grundlage höchster Werkstoffgüte. Mit einem Erzeugungsprogramm von mehr als 200 Stahlmarken bieten wir praktisch für alle Branchen maßgeschneiderte Werkstofflösungen. Durch eine einzigartige Kombination an Schmelz- und Umschmelzanlagen wie EAF, VID, VIM, ESR, VAR setzen wir weltweit metallurgische Maßstäbe, die in der Warmformgebung sowie Adjustage und Materialprüfung ihre Vollendung finden.

Dieses Know how gekoppelt mit hoher Flexibilität und einem außergewöhnlichen Servicebewußtsein, während und nach dem Auftragsprozess, machen uns zu einem zuverlässigen Partner für Kunden, die bei Halbzeug großen Wert auf Qualität und Sicherheit legen.

Böhler develops and produces high-grade steels meeting the highest demands.

We are an internationally operating enterprise with a special focus on innovations in melting metallurgy and in all other manufacturing processes. Materials of prime quality are imperative in view of process safety and much sought after. Our product range encompasses more than 200 steel grades offering tailor-made material solutions to practically any sector of industry. With our unique combination of melting and remelting plants such as EAF (Electric Arc Furnace), VID (Vacuum Induction Decarburization), VIM (Vacuum Induction Melting), ESR (Electroslag Remelting) and VAR (Vacuum Arc Remelting) we are setting worldwide metallurgical standards, perfected by our hot working, finishing and material testing.

Our know-how coupled with our high flexibility and our extraordinary service awareness means we are a reliable partner for customers who highly appreciate quality, consulting and flexibility in semi-finished products.



52 MN Presse
52 MN Press



Langschmiedemaschine
Pro Forge RFM 100
Rotary forging machine
Pro Forge RFM 100



Block- und Grobwalzwerk
Blooming rolling mill



IHR ZIEL IST AUCH UNSER ZIEL WIR HABEN IHR ENDPRODUKT VOR AUGEN YOUR GOAL IS OUR GOAL, TOO WE HAVE YOUR END PRODUCT IN FULL VIEW

Als Hersteller von Halbzeug hängt unsere Rolle innerhalb der Lieferkette vor allem von unseren Kunden ab. Zusammen müssen wir den Endabnehmern zuverlässige Produkte von beständig hoher Qualität liefern können - auf diese Weise schaffen wir Zufriedenheit und gewährleisten risikofreie Investitionen.

Halbzeug wird zum Gesenkschmieden, Ringwalzen, Hammerschmieden und Strangpressen von nahtlosen Rohren und Profilen eingesetzt. Überall dort, wo an das Vormaterial höchste Ansprüche gestellt werden, ist BÖHLER verlässlicher Partner für Sie. Folgende Geschäftssegmente sind in diesem Zusammenhang besonders zu erwähnen:

- > **Chemische und Petrochemische Industrie**
- > **Öl- und Gasindustrie**
- > **Energietechnik**
- > **Maschinenbau**
- > **Fahrzeug- und Schiffsmaschinenbau**

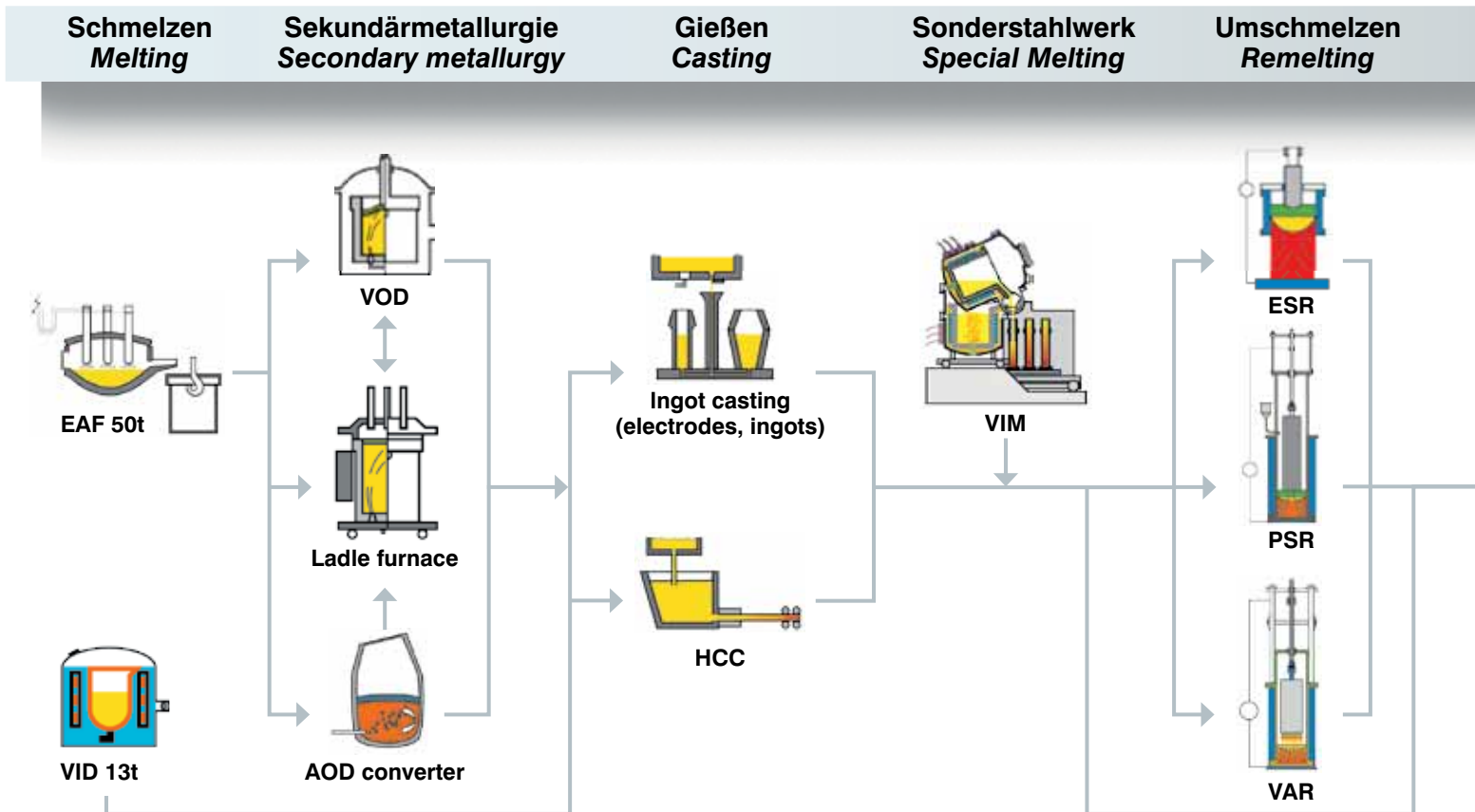
As a producer of semi-finished products our role in the supply chain strongly depends on our customers. Together we must provide the end customers with reliable products of consistently high quality guaranteeing their satisfaction and ensuring a risk-free investment.

Semi-finished products are used as the raw material in die forging, ring rolling, hammer milling and extrusion of seamless tubes and profiles. BÖHLER is the partner of your choice in any situation where your primary materials must meet the highest standards, particularly in the following sectors:

- > **The chemical and petrochemical industry**
- > **The oil and gas industry**
- > **Power engineering**
- > **Mechanical engineering**
- > **Vehicle construction and marine engineering**



STOFFFLUSS / FLOW OF MATERIAL



MODERNSTE TECHNIK STATE OF THE ART TECHNOLOGY

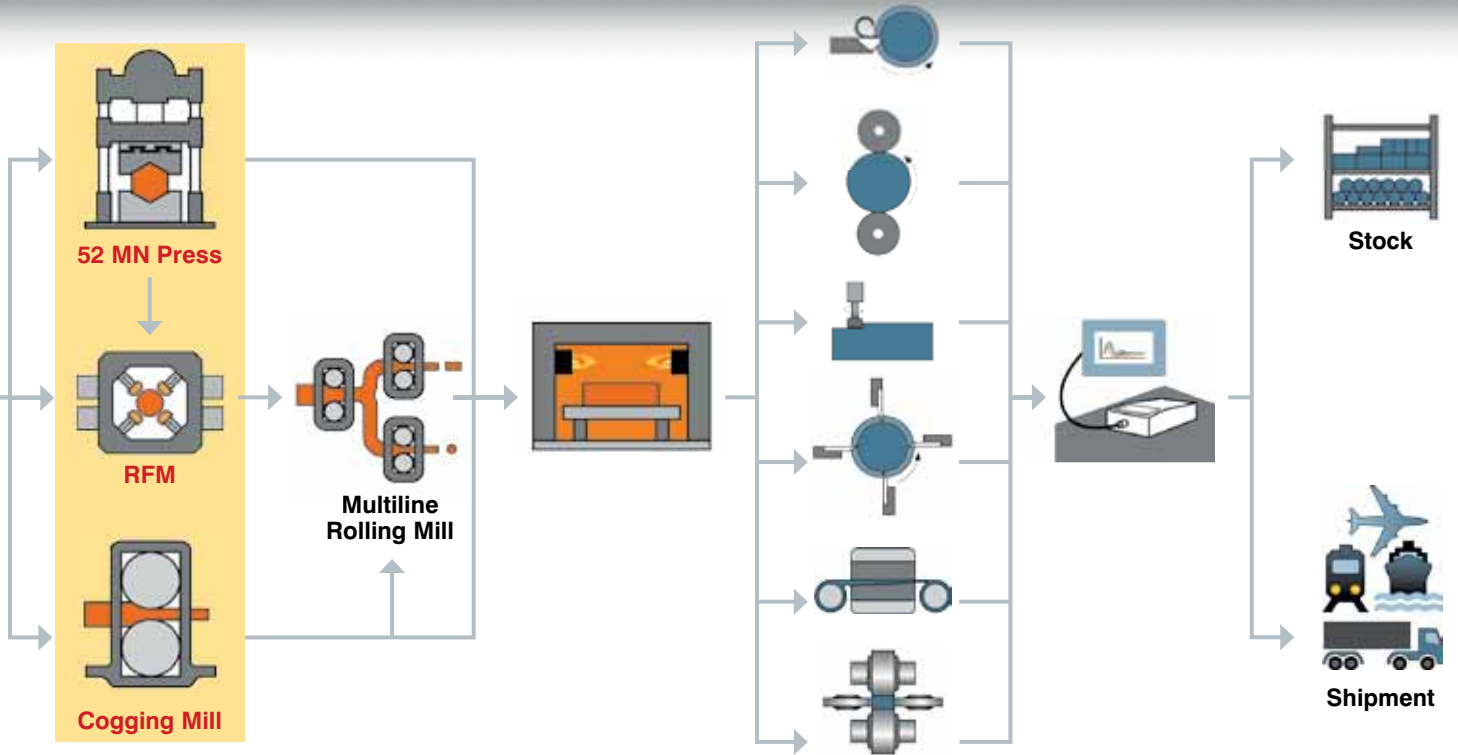
Verformung
Rolling and Forging

Wärmebehandlung
Heat Treatment

Bearbeitung
Machining

Prüfung
Testing

Auslieferung
Dispatch



DAS AGGREGAT FÜR »HEAVY METAL« HALBZEUG THE AGGREGATE FOR HEAVY METAL BILLETS

52 MN Presse für geschmiedetes Halbzeug

Das Schmieden von großen Halbzeugquerschnitten in Kant- oder Rundabmessungen oder anderer Geometrien auf der Freiformschmiedepresse gehört zur Königsdisziplin in der Warmformgebung. Die vom Werkstoff abhängige optimale Schmiedetemperatur und die richtigen Verformungsparameter sind dabei nur 2 Aspekte, die wir erwähnen möchten.

Nur mit großer Erfahrung lassen sich die dabei geforderten und definierten physikalischen Werte realisieren. Über virtuelle Simulationsmodelle von Verformungsprozessen und deren Auswirkungen erhalten wir Informationen, die uns eine risikofreie und wirtschaftliche Fertigung erlauben. Für noch bessere Qualität und mehr Sicherheit.

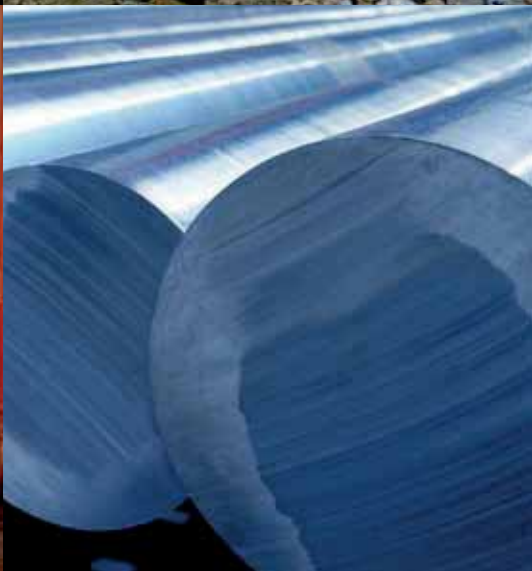
**Mit dieser Presse können wir
Stücke bis 40 Tonnen fertigen.**

52 MN press for forged billets

It is the supreme discipline in hot working to forge large billets in square and round dimensions or other geometries on the open-die forging press. Only two aspects should be mentioned here: an optimal forging temperature depending on the material; and correct deforming parameters.

Any required and defined physical values can be realized through much experience only. We acquire data from virtual simulation models of the deforming processes and their effects, allowing for a risk-free and economic production. For an even better quality and more safety.

We produce pieces up to 40 tons with this press.



EIN AGGREGAT DER SUPERLATIVE A SUPERLATIVE TOOL

Die neue Langschmiedemaschine für geschmiedetes Halbzeug

Mit dieser weltweit einzigartigen und modernsten Fertigungs-
linie stößt BÖHLER in eine neue Dimension für geschmiedete
Stäbe und Halbzeug vor. Damit kann Halbzeug bis zu einer
maximalen Länge von 15 m, einem Durchmesser - von bis
zu rund 550 mm und einem Stückgewicht von 8 Tonnen
hergestellt werden. Eine maximale Schmiedekraft von
2.000 Tonnen sowie die leistungsstarken und schnellen
Manipulatoren für präzises Bewegen der Stäbe oder Blöcke
während des Schmiedeprozesses garantieren höchste
Qualität und Präzision.

Exakter Temperaturverlauf ist entscheidend

Mit zwei getrennten Ofenlinien, eine für Werkzeugstähle
und eine für Sonderwerkstoffe wie für die Luftfahrt, kann der
jeweils produktionsnotwendige Temperaturverlauf exakt ein-
gehalten werden. Die damit erzielbaren kurzen Transferzeiten
sind ein entscheidender Qualitätsvorteil für noch mehr
Sicherheit.

The new rotary forging machine for forged billets

*With this unique production line, the most modern of its kind
worldwide, Böhler is venturing into a new dimension of forged
bars and semi-finished products. BÖHLER will now be able to
manufacture semi-finished products of up to approx. 550 mm
in diameter, with a maximum length of up to 15 m and a piece
weight of 8 t. The maximum forging force of 2,000 t and the
high-performance and rapid manipulators for precisely moving
bars or ingots during the forging process ensure the highest
quality and precision.*

An exact temperature variation is decisive

*Two separate furnace lines, one used for tool steels and
the second one for special materials and for the aircraft
industry, precisely control the temperature variation required
in each production. Short transfer times which can thus be
achieved are the decisive advantage in quality for
ever-increasing safety.*



WIRTSCHAFTLICH AUF ALLEN LINIEN ECONOMIC ALONG ALL LINES

Block- und Grobwalzwerk für Edelstahl in Quadrat- und Rundabmessungen

Der Verformungsprozess Walzen stellt die wirtschaftlichste Fertigungsmethode für die Herstellung von Halbzeug in Kant- und Rundabmessungen dar. Die geforderten Gebrauchseigenschaften lassen sich über definierte Walzprogramme und Temperaturverlaufskurven exakt einstellen. Neben den eigentlichen Aggregaten des Block- und Grobwalzwerkes, für das Walzen von Edelstählen in hoher Präzision und Qualität, verfügt dieser Betrieb über eine Reihe von Stoß- oder Tieföfen für die exakte und damit qualitätsentscheidende Vorwärmung des Stahles. Eine Adjustage mit leistungsfähigen Knüppelschleifanlagen sowie modernste Oberflächenkontroll-einrichtungen gewährleisten höchsten Produktstandard. Unsere Erzeugungsmöglichkeiten sind flexibel vielfältig, um allen Kundenwünschen gerecht zu werden.

Halbzeug mit quadratischem Querschnitt:

60 mm - 130 mm

Halbzeug mit rundem Querschnitt:

55 mm - 130 mm

Blooming rolling mill for high-grade flat, square and round steel billets

Rolling as a deforming process is the most economic production method in the manufacture of square and round steel billets. Any required usage properties are precisely set by defined rolling programs and temperature variation graphs. The blooming rolling mill's proper aggregates are used to roll high-grade steels of high precision and quality. Besides this, the mill has also some impulse furnaces or soaking pits where steel is exactly pre-heated, this being a decisive factor for its quality. Finishing which is performed by powerful billet grinding plants and state-of-the-art surface control equipment guarantee the highest product standards. Our production possibilities are flexible and manifold in order to meet any customer requirements.

Semi-finished products

with a square diameter: 60 mm - 130 mm

round diameter: 55 mm - 130 mm



SELEKTION VON WERKSTOFFEN FÜR HÖCHSTE ANSPRÜCHE / MATERIALS FOR THE MOST DEMANDING APPLICATIONS

BÖHLER Marke BÖHLER grade	Bezeichnung am Markt Market grade	Schmelz Route Melting route					Normen Standards			Industriespezifikationen Industry Specifications
		Air- melted	Air- melted + ESR	Air- melted + VAR	VIM + ESR	VIM + VAR	AISI / ASTM	W. Nr. / UNS	Sonstige / Others	
Duplex und Super-Duplex Werkstoffe / Duplex and Super-Duplex grades										
BÖHLER A903		▪	(▪)				F51	1.4462 S31803 / S32205	X2CrNiMoN 22-5-3	STAC 18005 DIN EN 10088-3 ASTM A182, A276, A479
BÖHLER A904		▪	(▪)					~1.4462		
BÖHLER A911SA		▪	(▪)				F55	1.4501 S32760	X2CrNiMoCuWN 25-7-4	DIN EN 10088-3 ASTM A182, A276, A479
BÖHLER A913		▪	(▪)				F53	1.4410 S32750	X2CrNiMoN 25-7-4	DIN EN 10088-3 ASTM A182, A276, A479
BÖHLER A926		▪	(▪)				F61	1.4507 S32550	X2CrNiMoCuN 25-6-3	STAC 18005 DIN EN 10088-3 ASTM A182, A276, A479
BÖHLER A928		▪	(▪)					S31260/ S39226		
Super Austenite / Super Austenitics										
BÖHLER A959		▪						1.4563/ N08028	Alloy 28	
BÖHLER A962RC		▪					F44	1.4539/N08904	904L	
BÖHLER A965SA		▪					F44	1.4547 S31254	X1CrNiMoCuN 20-18-7	DIN EN 10088-3 ASTM A182, A276, A479
BÖHLER A970		▪						1.4529 N08926	X1NiCrMoCuN 25-20-7	DIN EN 10088-3 ASTM B649
Austenite / Austenitics										
BÖHLER A220		▪	(▪)				316LUG	1.4435 S31603	X2CrNiMo 18-14-3	STAC 18005 Snamprogetti SPC.CR.UR.510 Urea Casale 8000-00-MSM-001 DIN EN 10088-3 ASTM A182, A276, A479
BÖHLER A400		▪	(▪)					1.4439	X2CrNiMoN 17-13-5	
BÖHLER A405		▪	(▪)				310MoLN	1.4466 S31050	X2CrNiMoN 25-25-2	STAC 18005 Snamprogetti SPC.CR.UR.510 Urea Casale 8000-00-MSM-001 DIN EN 10088-3 ASTM A182
BÖHLER A410		▪	▪					1.4429	X2CrNiMoN 17-13-3	
BÖHLER A610		▪	▪					1.4361	X1CrNiSi 18-15-4	
BÖHLER A611		▪	▪				F64	S30601		
BÖHLER A604SJ		▪	▪				304L	~1.4306		
BÖHLER A657		▪	(▪)					1.4335	A657 SA (K,M,E)	
BÖHLER A750		▪					347	1.4550 S34700	X5CrNiNb 18-10	

(▪) optional als Entscheidungsmöglichkeit / optional choice

BÖHLER Marke BÖHLER grade	Bezeichnung am Markt Market grade	Schmelz Route Melting route					Normen Standards			Industriespezifikationen Industry Specifications
		Air- melted	Air- melted + ESR	Air- melted + VAR	VIM + ESR	VIM +VAR	AISI / ASTM	W. Nr. / UNS	Sonstige / Others	
Hitzebeständige Stähle / Heat Resisting Steels										
BÖHLER H160		▪					1.4713			
BÖHLER H300		▪					1.4821			
BÖHLER H500RB		▪					1.4876			
BÖHLER H500SC		▪					800	1.4876 N08800		
BÖHLER H522		▪					310 310S 310H	1.4845 S31000 S31008		
BÖHLER H525		▪					310L	1.4841 S31002	X1CrNi25-21	
BÖHLER H541		▪					310N			
Hochwärmefeste Stähle / Creep resisting Steels										
BÖHLER T200	660		▪					1.4980 S66286	X5NiCrTi 26-15	DIN EN 10269, 10302 ASTM A453 AMS 5731, 5732
BÖHLER T240		▪						~1.4962	X11CrNiWTi 17133	
BÖHLER T250		▪						1.4988	X8CrNiMoVNb 1613	
BÖHLER T262		▪						1.4986	X8CrNiMoVNb 1616	
BÖHLER T550		▪	▪					1.4922/23/26		
BÖHLER T552		▪	▪					1.4938/39		
BÖHLER T560		▪	▪					1.4913		
BÖHLER T567		▪	▪				F91	1.4903		
BÖHLER T561		▪	▪							
BÖHLER T655		▪	▪				F6a	~1.4024	UNS S41000	
Nickelbasislegierungen / Nickel base alloys										
BÖHLER L276	Alloy 276		▪			▪		2.4819	NiCr21 Mo14W	ASTM B564, B574
BÖHLER L625	Alloy 625					▪		2.4856		
BÖHLER L004	Alloy 004		▪			▪		2.4610 N10276	NiMo16Cr15W	VdTÜV 424 (max. 180 mm) ASTM B574
BÖHLER L022	Alloy 022		▪			▪		2.4602 N06022	NiMo16Cr16Ti	ASTM B564, B574
BÖHLER L718	Alloy 718					▪		2.4668	UNS N07718	
BÖHLER L359	Alloy 59		▪			▪		2.4605	UNS N06059	
BÖHLER L080A	Alloy 80A					▪	▪	2.4631	UNS N07080	
BÖHLER L090	Alloy 90					▪	▪	2.4632	UNS N07090	
BÖHLER L303						▪		2.4654	UNS N07001	
Vergütungsstähle / Heat treatable steels										
BÖHLER V134SA			▪					1.6926	38NiCrMoV73	
Nickel Martensite / Nickel martensitics										
BÖHLER N400	F6NM	▪	(▪)				F6NM	1.4313 S41500	X4CrNi13 4	DIN EN 10088-3 ASTM A182
BÖHLER N404		▪	(▪)					1.4418	X4CrNiMo16 5	DIN EN 10088-3
Auscheidungshärtbare Stähle / PH grades										
BÖHLER N700	17-4 PH	(▪)	▪	▪			630	1.4548 1.4542	X5CrNiCuNb 17 4	DIN EN 10088-3 ASTM A564
BÖHLER N701	15-5 PH		(▪)	▪			XM 12	1.4545	X5CrNiCuNb 15 5	ASTM A564

LIEFERFORMEN / FORMS OF SUPPLY

Verfügbare Größen und Ausführungen für gewalzte und geschmiedete Knüppel

(abhängig von der Stahlgüte)

Knüppel mit **rundem** Querschnitt

Oberfläche geschliffen zur Entfernung von Mängeln
oder blank geschliffen ~**60 - 1.200 mm** (2,36 - 47,24")
(maximales Stückgewicht auf der Schleifmaschine 8 t)
mit geschälter Oberfläche ~60 - 425 mm (2,36 - 16,73")
mit gedrehter Oberfläche 425 - 900 mm (16,73 - 35,43")

Knüppel mit **quadratischem** Querschnitt

Oberfläche blank geschliffen .. ~**60 - 600 mm** (2,36 - 23,62")
(maximales Stückgewicht auf der Schleifmaschine 8 t)

Oberflächenausführungen:

Fehler-geschliffen
blank geschliffen
geschält
geschält und poliert
geschält und Band-geschliffen
gedreht

Available sizes and conditions of rolled and forged billets

(depending on steel grade)

Cross sections of **round billets**

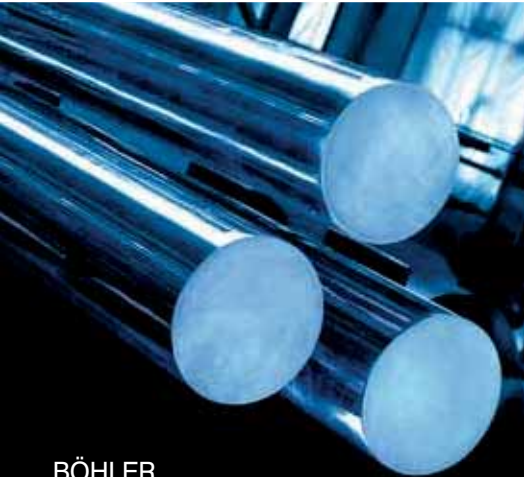
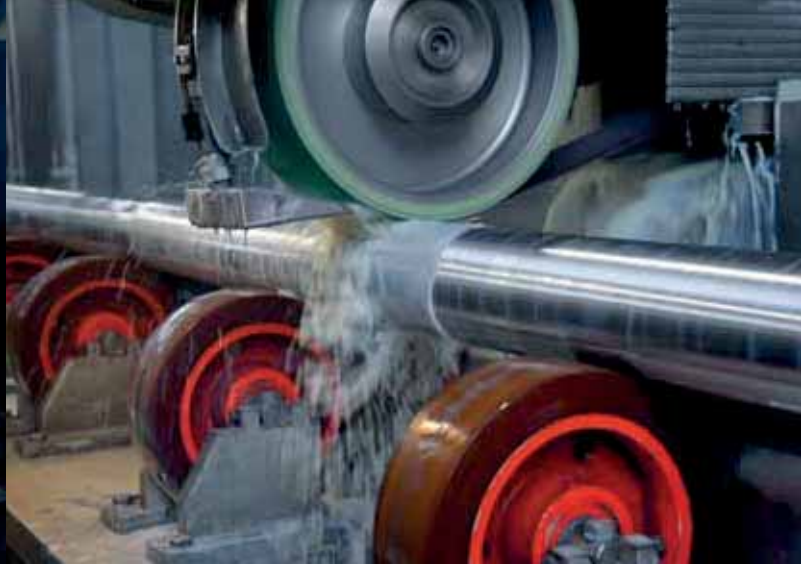
Surface ground to remove defects
or bright ground..... ~**60 - 1.200 mm** (2.36 - 47.24")
(maximum unit weight on the grinding machine 8 tons)
with peeled surface ~60 - 425 mm (2.36 - 16.73")
with turned surface 425 - 900 mm (16.73 - 35.43")

Cross section of **square billets**

Surface bright ground..... ~**60 - 600 mm** (2.36 - 23.62")
(maximum unit weight on the grinding machine 8 tons)

Surface conditions:

spot ground
bright ground
peeled
peeled and polished
peeled and band ground
turned



BÖHLER
Schmiedehalbzeug geschält
Forged BÖHLER billets peeled

BÖHLER
Schmiedehalbzeug gedreht
Forged BÖHLER billets turned

BÖHLER
Schmiedehalbzeug blankgeschliffen
Forged BÖHLER billets bright ground

CHARGENGRÖSSEN UND PRODUKTAUSWAHL BATCH SIZES AND PRODUCT RANGE

Chargengrößen Ausbringung ist Mindestbestellmenge bei Sondermarken.

Batch sizes for special grades, the minimum order quantity is the yield of one melt.

Markengruppen Steel grade categories	Ausbringung / Yield (t)		Markengruppen Steel grade categories	Ausbringung / Yield (t)	
	Lichtbogenofen / EAF	VID / VID plant		Lichtbogenofen / EAF	VID / VID plant
Nichtrostende Cr-Stähle (N) <i>Stainless Cr-steels (N)</i>			Warmarbeitsstähle (W) <i>Hot work tool steels (W)</i>		
Nichtrostende CrNi-Stähle (A) (inkl. Duplex) <i>Stainless CrNi-steels (A)</i> (incl. duplex steels)			Kaltarbeitsstähle legiert (K) <i>Alloyed cold work tool steels (K)</i>		
Hochwarmfeste Stähle (T) <i>Creep resisting steels (T)</i>	ca. approx. 33 - 35	ca. approx. 6 - 8 to	Kaltarbeitsstähle unlegiert (K) <i>Unalloyed cold work tool steels (K)</i>		
Hitzebeständige Stähle (H) <i>Heat resisting steels (H)</i>			Kunststoffformenstähle (M) <i>Plastic mould steels (M)</i>	ca. approx. 35 - 37	ca. approx. 6 - 8 to
Ni-Basis-Legierungen (L)* <i>Ni based alloys (L)*</i>			Einsatzstähle (E) <i>Case-hardening steels (E)</i>		
Schnellarbeitsstähle (S) <i>High speed steels (S)</i>			Vergütungsstähle (V) <i>Heat treatable steels (V)</i>		
			Nitrierstähle (V) <i>Nitriding steels (V)</i>		
			Warmfeste Stähle (D) <i>High-temperature steels (D)</i>		

* Ni-Basis-Legierungen auf Anfrage (VIM + ESR, VIM + VAR, VIM + ESR + VAR) /
Please ask for the minimum order quantity of Ni based alloys
(VIM + ESR, VIM + VAR, VIM + ESR + VAR)

QUALITÄT IST KEIN ZUFALL QUALITY IS NO COINCIDENCE

Alle Planungs-, Produktions- und Prüfschritte zur Herstellung von Halbzeug sind natürlich in unser Qualitätssicherungs-System eingebunden. In Übereinstimmung mit nationalen und internationalen Normen besitzen wir die Zulassungen renommierter Überwachungsgesellschaften, z.B. ISO 9001, EN 29001 und BS 5750/1.

Mit unseren Produkten liefern wir Sicherheit mit.

„NORSOK und VdTÜV-Zulassungen sind bei Böhler Edelstahl für bestimmte Stabstahlabmessungen vorhanden, die im Detail im Rahmen der Anfrage mit Böhler Edelstahl abgestimmt werden müssen. Unter bestimmten und im Detail zu vereinbarenden Kriterien ist das Halbzeug dieser Güten auch geeignet nach einer entsprechenden und sachgemäßen Weiterverarbeitung die Eigenschaften dieser VdTÜV, oder Norsok- Werkstoffdatenblätter zu erfüllen. Derartige Zusagen müssen im Rahmen der Anfrage mit Böhler Edelstahl abgestimmt werden.“

All planning, testing and production steps involved in the manufacturing of forged billets are, of course, included in our Quality Assurance System. We have been certified by numerous national and international inspection bodies in accordance with various national and international standards e.g. ISO 9001, EN 29001 and BS 5750/1.

We make sure that you can rely on our products.

„NORSOK and VdTÜV certification have been given to Böhler Edelstahl for certain bar steel dimensions, which have to be coordinated in detail within the context of an inquiry to Böhler Edelstahl. The semi-finished products of this grade are also suitable for appropriate and adequate processing upon fulfilling the characteristics of these VdTÜV or NORSOK material data sheets under specific criteria and in detail with the criteria agreed upon. Such assurances have to be agreed upon within the context of the inquiry to Böhler Edelstahl.“

Auszug aus System- und Materialgenehmigungen / Some of our system and material approvals

Materialgenehmigungen / Material approvals

Institution	Certificate	Standard
VdTÜV	WB 508	1.4462 / BÖHLER A903
VdTÜV	WB 479	2.4602 / BÖHLER L328
VdTÜV	WB 400	2.4819 / BÖHLER L330SA
VdTÜV	WB 424	2.4610 / BÖHLER L333
NORSOK	M-650	ASTM A182-F51 / BÖHLER A903
NORSOK	M-650	ASTM A182-F55 / BÖHLER A911
NORSOK	M-650	ASTM A182-F53 / BÖHLER A913
NORSOK	M-650	ASTM A182-F61 / BÖHLER A926
NORSOK	M-650	ASTM A182-F44 / BÖHLER A965

Systemgenehmigungen / System approvals

Institution	Certificate	Standard
BSI	FM 00777	BS EN ISO 9001
BSI	FM 62106	QS 9000
GAZ	P-95-29-07-2001	EN ISO / IEC 17025
TÜV-Süd	28.04.2004	AD W0 / HP0 / TR100 / KTA 2301.1
TÜV-Süd	60/2002/MUC	PED 97/23/EG



Certificate of Registration

GAZ
vertreten im
Deutschen Akkreditier

Akkreditieru

Die GAZ Gesellschaft für Akkreditierung und Zertifizierung
Laboratorien der Böhler Edelstahl
Mariazellerstraße 25, 8605 Kapfenberg

an dem Standort Mariazellerstraße 25, 8605 Kapfenberg
DIN EN ISO/IEC 17025:2005 besitzen, Prüfungen und
- als Prüflaboratorien für 1. Mechanisch-technologische
Untersuchung an Metallen und Legierungen, inkl.
simulierte Wärmebehandlungen; 2. Technologische
insbesondere die Prüfung des Umwandlungsverhaltens
3. Makroprüfung; 4. Chemische Analyse von
sowie von metallurgisch notwendigen Einsatz
physikalische Untersuchungen von Abfällen, Wasser
saurischer Wärmungs- und Stoffmengen; 5. F
- als Zertifikatlaboratorien für die Analyse
nichtmetallischer Stoffe, insbesondere von Erze
Einsatzstoffen, Nebenprodukten und Metallen sowie
Die Laboratorien haben nachgewiesen dass sie
der Prüfung auch die Forderungen der GAZ
Module A, B, C

Die Akkreditierung ist gültig ab 01.10.2009 bis
Die Anlage ist Bestandteil der Urkunde und der
DAR-Registrierungsnummer: GAZ-PL-05-29-07-20
Begutachtungsbericht-Nr.: GAZ-PL-09-30-09
Düsseldorf, den 27. Dezember 2009
www.gaz-akademie.de

Dr. rer. nat. Bernd-Joachim Schickhahn

ZERTIFIKAT • CERTIFICATE • CERTIFICADO • CERTIFICAT

Die Firma
wurde als
A
überprüft
Der Gehalt
halten, I
zu ent
Die F

ZERTIFIKAT
Die
Benannte Stelle - Kennnummer 0026 -
nach Druckgerichtlinie
TÜV SÜD Industrie Service GmbH
der
bescheinigt, dass die Firma
Böhler Edelstahl GmbH
Division of Böhler-Uddeholm AG
Mariazeller Straße 25
A-8605 Kapfenberg
als Werkstoffhersteller
für die Herstellung von Schmiedestücken und Stabstahl sowie
Blech, Strangpressblech, Strahlen und Knuppel
über ein zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem
entsprechend Anhang I, Absatz 4.3
der Druckgerichtlinie 9723/EG
verfügt und dieses

Das Unternehmen ist daher berechtigt,
die Normen 9723/EG, Bescheinigungen
sowie in d.g. Druckgerichtlinie
ausdrücken auf den angeforderten
Anhängen

Das Zertifikat ist
Vorbestellung ist eine gültige
Zertifikat-Nr. 002000268
München, 12.07.2010

Das Zertifikat ist gültig
bis zum 31.12.2011

ISO 9001:2008

Certificate of Registration

QUALITY MANAGEMENT SYSTEM - ISO/TS 16949:2009

This is to certify that:
Böhler Edelstahl GmbH & Co KG
Division of Böhler-Uddeholm AG
Postfach 96
Mariazeller Strasse 25
Kapfenberg
A-8605
Austria

Issue Certificate No: TS 907762
and operates a Quality Management System which complies with the requirements of ISO/TS 16949:2009 for the following scope:

The manufacture of cast and fabricated products to customer requirements for the automotive industry.

Permitted exclusions: Product design and development.

For and on behalf of BSI:

Managing Director, BSI EMCA

Originally registered: 24/12/2009 Latest issue: 04/04/2011 Expiry Date: 23/12/2012

IATF Number: 0065750

Page: 1 of 1

The BSI Group is a registered charity and is bound by the provisions of contract.

BSI Group Headquarters, 389 Chiswick Park, Uxbridge, Middlesex, UB8 3PH, UK
Tel: +44 (0)1895 930100

0845 080 9000

Certificate of Registration

Quality Management System
Böhler Edelstahl GmbH & Co KG
Division of Böhler-Uddeholm AG
Postfach 96
Mariazeller Strasse 25
A-8605 Kapfenberg
Austria

Issue Certificate No: TS 907762
and operates a Quality Management System which complies with the requirements of ISO/TS 16949:2009 for the following scope:

The manufacture of cast and fabricated products to customer requirements for the automotive industry.

Permitted exclusions: Product design and development.

For and on behalf of BSI:

Managing Director, BSI EMCA

Originally registered: 24/12/2009 Latest issue: 04/04/2011 Expiry Date: 23/12/2012

IATF Number: 0065750

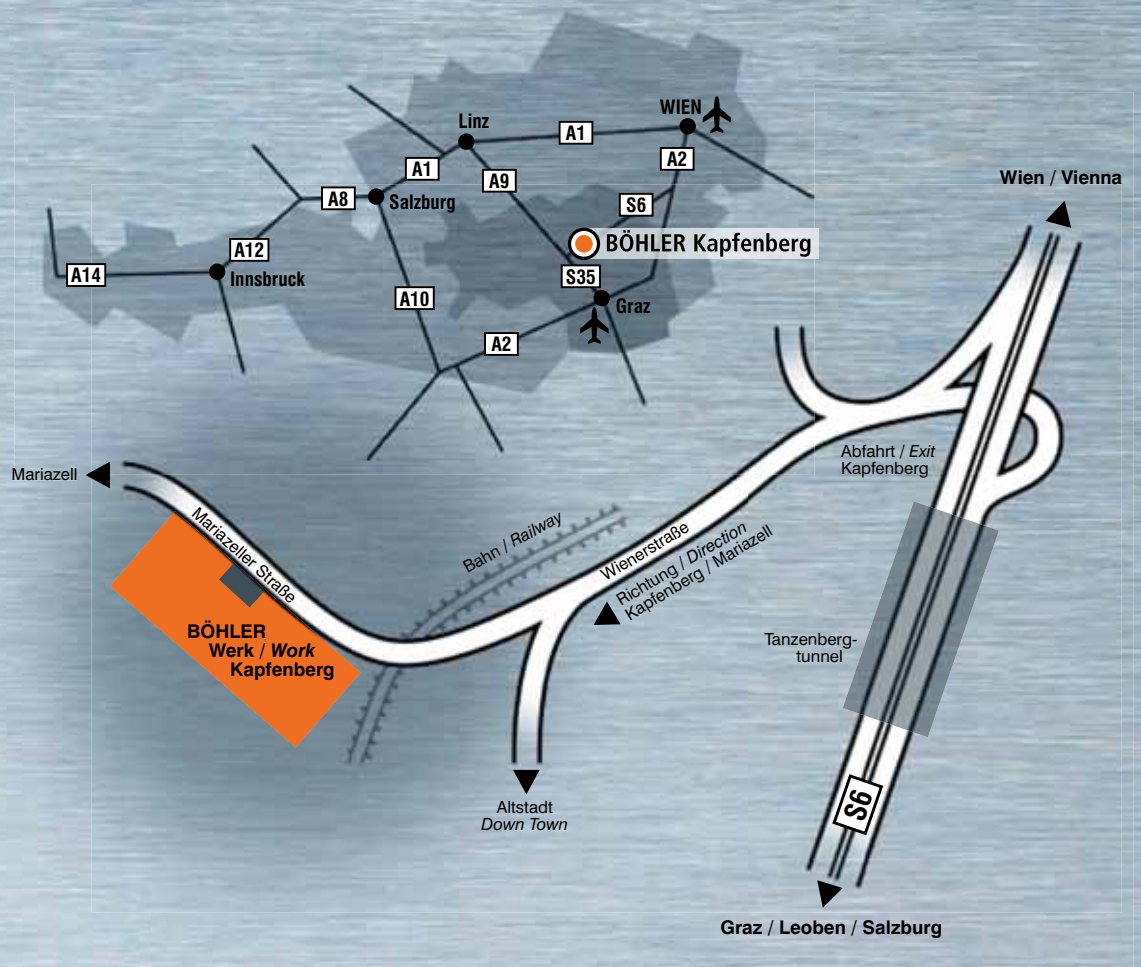
Page: 1 of 1

The BSI Group is a registered charity and is bound by the provisions of contract.

BSI Group Headquarters, 389 Chiswick Park, Uxbridge, Middlesex, UB8 3PH, UK
Tel: +44 (0)1895 930100

0845 080 9000





EDELSTAHL FÜR DIE BESTEN DER WELT! STEEL FOR THE WORLD'S TOP PERFORMERS!



BÖHLER Edelstahl GmbH & Co KG
 Mariazeller Straße 25
 A-8605 Kapfenberg/Austria
 Telefon: 0043 3862 20-37266
 Fax: 0043 3862 20-37357
 E-Mail: walter.sauer@bohler-edelstahl.at
www.bohler-edelstahl.com



Gedruckt auf chlorfrei gebleichtem, umweltfreundlichem Papier / Printed on chlorine-free bleached paper, having no pollution effects.

Die Angaben in diesem Prospekt sind unverbindlich und gelten als nicht zugesagt; sie dienen vielmehr nur der allgemeinen Information. Diese Angaben sind nur dann verbindlich, wenn sie in einem mit uns abgeschlossenen Vertrag ausdrücklich zur Bedingung gemacht werden. Bei der Herstellung unserer Produkte werden keine gesundheits- oder ozonschädigenden Substanzen verwendet.

The data contained in this brochure is merely for general information and therefore shall not be binding on the company. We may be bound only through a contract explicitly stipulating such data as binding. The manufacture of our products does not involve the use of substances detrimental to health or to the ozone layer.